

金属と樹脂の接着剤レス接合、お困りのプレス・めっき案件を独自の技術で解決いたします

Tottori Asahi Industry Co.,Ltd.

# 鳥取旭工業株式会社

鳥取旭工業株式会社は、プレス金型開発・プレス加工から、めっき加工を中心とした表面処理までを自社内で一貫加工しており、VA・VEによるコストダウンもご提案しております。又、近年では金属と樹脂の接着剤レス接合（直接接合）技術に取組み、「もの造りの工程」・「製品設計の視点」を変えたご提案が可能となりました。さらに、品質ISO9001：2008と環境ISO14001：2004を認証取得しており、高品質なモノづくりと環境にやさしい企業として事業活動をしています。又、分析・研究部門も充実しており、お客様の要望に迅速丁寧にお応えする事が可能です。宜しく願い致します。

- ◆ TEL 0857-23-1441
- ◆ FAX 0857-27-4304
- ◆ URL 【会社HP】<http://www.tottori-asahi.com/>  
【特設サイト】<http://www.press-mekki.com/>
- ◆ E-mail [tottori@tottori-asahi.com](mailto:tottori@tottori-asahi.com)
- ◆ 連絡窓口 【めっき】営業課・課長 真田 康宏  
【プレス・直接接合】生産一課・課長 林 英史
- ◆ 代表者 代表取締役 上田 泰久
- ◆ 設立年月 1967年1月
- ◆ 資本金 3,000万円
- ◆ 従業員 78名
- ◆ 所在地 〒680-0862  
鳥取県鳥取市雲山360番地1

## 国際規格等の取得状況/主な表彰履歴/開発実績等

- ・品質ISO9001:2008
- ・環境ISO14001:2004
- ・技能検定推進優良事業所  
(電気めっき 特級3名、1級8名、2級38名)
- ・高度熟練技能者認定事業所
- ・快適職場推進事業所認定

## 研究開発型事業の実績

- ◆ 中小企業庁ものづくり補助金  
「合金鋼に対応した高品質硬質クロムめっき技術の開発」(H26)  
「耐変色性に優れたすずめっき皮膜の実現」(H27)

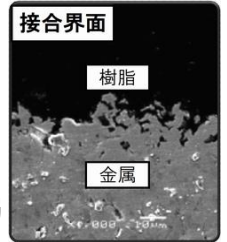
## 主要設備

設備名・スペック	台数
水平引連続ニッケルめっき装置	2基
亜鉛・錫・金・リン酸マンガン・無電解ニッケルめっき装置	各1基
ストレートサイドプレス機	12基
分析機器(ケイ光X線微小部膜圧計その他)	12台
[その他] 各種金型用加工機 (マシニングセンターその他)	14台

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

### ◆金属と樹脂の接着剤レス接合（直接接合）

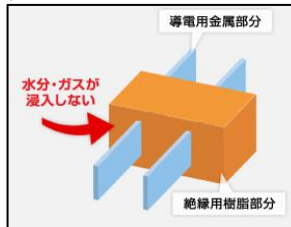
金属を化学薬品に浸漬して表面に凹凸を作る（粗面化）ことで樹脂が金属の隙間に潜り込み、物理的に金属と樹脂が接合するため、強固な接合が可能になります。（アンカー効果）その界面に化学的な要素はなく、金属や樹脂が劣化しない限り経時や環境変化によって接合が弱くなることはありません。



### 【金属と樹脂の直接接合によるメリット】



### 【制作実例】



コネクターの防水  
異種材料の使用でも完全封止



歯車の軽量化  
材料の一部を樹脂に置き換えて軽量化



ウォータージャケットの軽量化  
車載部品の軽量化



LED部品の耐熱対策  
放熱特性を最大限に発揮

### ◆各種めっき製品



錫めっき 無電解ニッケルめっき 金めっき 亜鉛めっき  
(有色・光沢・黒色クロメート)

### ◆プレス加工製品



丸穴パンチングメッシュ(SUS304)  
左：板厚0.5mm×板幅300mm×穴径1.8mm  
右：板厚0.5mm×穴径1.2mm  
異形状パンチングメッシュ  
スチール(板厚：0.6mm)