VA・VE 提案によるコストダウンを実現します

鳥取旭工業株式会社



昭和 42 年 1 月、鳥取県及び鳥取市の誘致により進出し誕生しました。

「誠実・創意・熱意」を基本姿勢に、無限の可能性を秘めた表面処理技術の領域を広げ、社会に貢献できることを目指しています。豊富な経験と技術力そして顧客重視の対応力をもって、開発・生産体制をさらに強化し今後も変化の早い市場のニーズに対応し続けたいと思っています。また、品質 ISO9001:2015 と環境 ISO14001:2015 を共に認証取得しており、高品質な「ものづくり」と環境にやさしい企業として事業活動を展開しております。

金型開発 → プレス加工 → 表面処理（めっき処理）

金型開発から表面処理まで自社内で一貫加工することでコストダウンを実現！

会社概要

会社名	鳥取旭工業株式会社
代表取締役	上田　泰久
所在地	鳥取県鳥取市雲山 360 番地 1
資本金	3,000 万円
設立	1967 年 1 月 20 日
従業員数	60 人　(グループ計 約 130 人)
事業内容	二次電池（充電式電池）関連部品の金型製造→プレス→表面処理 →焼結工程に至る一貫生産、及び最新デジタル機器関連部品の 各種めっき加工
関連会社	旭鍍金工業株式会社　大阪市旭区新森４丁目５－１６

会社組織



会社沿革

昭和４２（１９６７）年 １月	鳥取県及び鳥取市の誘致企業として大阪市より進出し設立
５月	第一期工事完了、操業開始（Cu、Ni、Cr、Zn）
昭和４３（１９６８）年 ３月	第二期工事完了（塗装）
昭和４４（１９６９）年 ４月	第三期工事完了（Cu-Ni-Cr）
昭和４６（１９７１）年 ６月	排水処理設備 増設（急速濾過機）
昭和５２（１９７７）年 ７月	亜鉛めっき、全自動めっき装置に切替
平成 ３（１９９１）年 ６月	バレルニッケルめっき装置開始
平成１２（２０００）年 ３月	高速精密プレス加工事業開始
年 ５月	二次電池極板ニッケルめっき（水平型）導入
平成１５（２００３）年 ３月	金型製造事業開始（マシニングセンター・ワイヤーカット加工機導入）
年 ３月	自動バレルスズめっき装置導入
平成１７（２００５）年 ２月	自動アルカリ脱脂装置導入
平成２１（２００９）年１０月	自動リン酸マンガン処理装置導入
平成２４（２０１２）年 ９月	二次電池極板焼結加工事業開始
平成２５（２０１３）年 ２月	炭化水素洗浄機（フープ式・バレル式）導入
平成２７（２０１５）年 ３月	二次電池集電板加工事業開始
平成３０（２０１８）年１２月	連続スズ部分めっき装置導入
令和 ２（２０２０）年 ３月	自動無電解ニッケルめっき装置導入
令和 ３（２０２１）年１２月	排水処理設備 更新（ダイナサンドフィルター【砂ろ過機】）
令和 ５（２０２３）年１２月	排水処理設備 更新（アクティフロ【高速凝集沈殿装置】）

表彰・認定関係

平成 ３（１９９１）年 ４月	全国鍍金工業組合連合会より環境整備優良事業所
平成 ５（１９９３）年１１月	全国めっきコンクール金賞を受賞(自由研磨･亜鉛めっき部門)
平成 ６（１９９４）年１０月	衛生管理活動労働大臣努力賞を受賞
年１０月	鳥取県雇用促進協会より高齢者雇用表彰
平成 ８（１９９６）年 ７月	鳥取労働基準局長より安全優良賞を受賞
平成１２（２０００）年 ２月	環境 IS014001 認証取得；日本環境認証機構
年１０月	鳥取県高度熟練技能認定事業所（めっき）に認定
平成１４（２００２）年 ３月	品質 IS09001:2000 認証取得；ﾛｲﾄﾞ・ﾚｼﾞｽﾀｰ・ｸｫﾘﾃｨｰ・ｱｼｭｱﾗﾝｽ・ﾘﾐﾃｯﾄﾞ
平成１９（２００７）年１１月	全国めっきコンクール職業能力開発局長賞を受賞
平成２１（２００９）年１１月	厚生労働大臣より技能検定に係る優良事業所表彰を受賞
令和元年（２０１９）年 ６月	鳥取労働基準協会より安全管理優良賞を受賞



製品案内

めっき製品

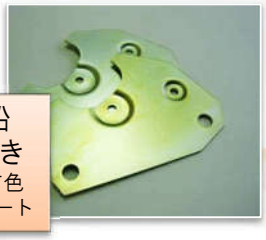

金
めっき


無電解
ニッケル
めっき


ニッケル
めっき


亜鉛
めっき
3価黒色
クロメート

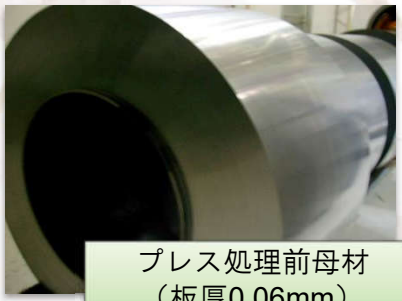

亜鉛
めっき
3価光沢
クロメート


亜鉛
めっき
3価有色
クロメート


スズ
めっき


リン酸
マンガン
処理

二次電池関連　＜プレス＞


プレス処理前母材
（板厚0.06mm）


製品サンプル

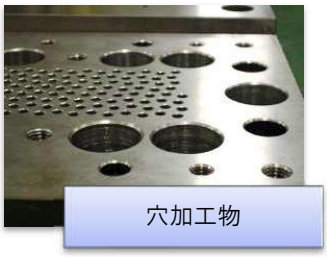
金属加工

マシニングセンター加工物

高速穴開け及び高速形状切削加工が可能。



3次元形状加工物



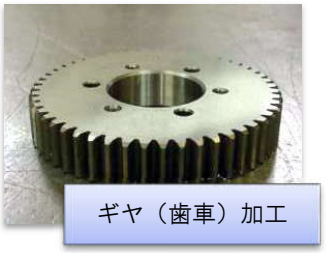
穴加工物

ワイヤーカット放電加工物

両軸リニア駆動及びスケールフィードバックにて、1/10000 の精度を実現。



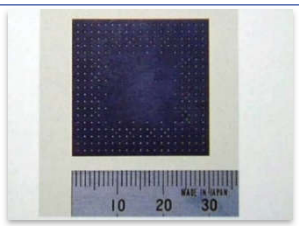
形状加工



ギヤ（歯車）加工

NC 細穴放電加工機加工物

直径 0.3～5.0ｍｍの放電穴開けが自動運転にて複数穴連続加工が可能。



分析研究部門



原子吸光光度計



走査型電子顕微鏡



塩水噴霧試験機



蛍光X線膜厚計



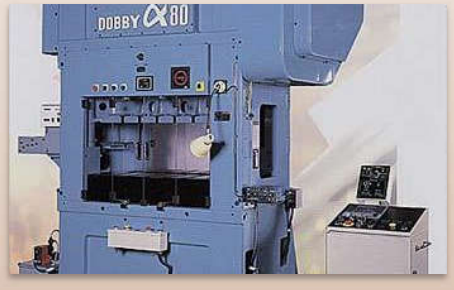
全自動画像寸法測定機



引張り試験機

金型開発　プレス加工

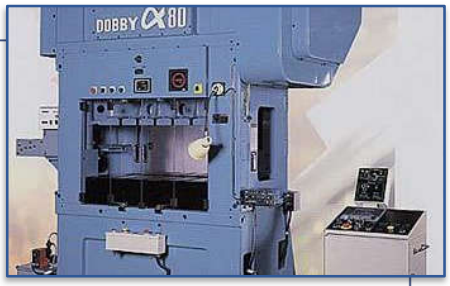




プレス・金型部門



金型製作設備(MC)



高速自動精密パンチングプレス



高速自動精密パンチングプレス作業場

まで自社内で一貫加工が可能

表面処理
（めっき加工）

焼結加工







めっき部門



自動亜鉛めっき装置



自動5連バレルスズメッキ装置



自動アルカリ脱脂装置



自動フープスズ部分めっき装置

独自技術

スズめっき

アルカリ浴を用いたスズめっきを行っており、長年に渡って築き上げた技術力によって均一な外観、複雑形状部品への高精度なめっきを実現し、高品質な品物を提供し続けております。

亜鉛めっき

3 価有色、3 価光沢、3 価黒色の各クロメート処理

無電解ニッケルめっき

低リン、中リン、高リン、並びに B 合金タイプを取り揃え、硬度、耐食性、加工コストなど、求められる仕様に応じたご提案をさせて頂きます。

焼結部門









二次電池部品の一貫生産工程

金型製造→高速自動精密パンチングプレス→自動フープニッケルめっき→焼結工程

二次電池部品の金型製造、プレス、めっき、焼結まで社内一貫生産を行っており、高品質かつ低コストを実現し、お客様から高い信頼、評価を得ております。

高速精密パンチングプレス、自動フープニッケルめっき加工能力

板幅：～500mm（MAX）、板厚：0.04mm（MIN）～、材質：鉄、ステンレス



技術情報の提供

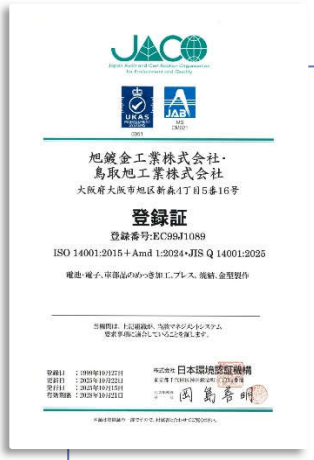
当社では、生産現場で実施しているプレス表面処理一貫加工の設計段階からの最適化に関する技術情報サイト、**「プレス表面処理一貫加工.com」**を運営しています。製品のリードタイムを短縮し、製品の市場競争力を向上させるプレス加工と表面処理の一貫加工の技術知識を提供する専門サイトです。プレス加工や表面処理加工における設計と加工工程などについて、納期短縮やコストダウンの事例等、最新情報を紹介しています。

主要設備一覧

プレス部門		
ストレートサイドプレス機	100t	1基
ストレートサイドプレス機	80t	4基
ストレートサイドプレス機	60t	3基
ストレートサイドプレス機	40t	1基
ダイイングプレス機	45t、25t	2基
めっき部門		
水平引連続ニッケルめっき装置		1基
自動5連バレルスズめっき装置		2基
連続スズ部分めっき装置		1基
自動亜鉛めっき装置	最大めっき寸法：950㎜×1400㎜	1基
ラック式無電解ニッケルめっき装置	最大めっき寸法：550㎜×1100㎜	1基
バレル式無電解ニッケルめっき装置		1基
貴金属めっき装置		1基
自動アルカリ脱脂装置		1基
リン酸マンガン処理装置		1基
炭化水素洗浄装置		3台
純水製造装置		3台
焼結部門		
焼結加工装置		2基
金型部門		
マシニングセンター	X軸：800㎜　Y軸：510㎜	1台
縦型フライス盤	X軸：760㎜　Y軸：300㎜　Z軸：500㎜	1台
平面研削盤	X軸：550㎜　Y軸：200㎜　Z軸：400㎜	2台
ラジアルボール盤	X軸：915㎜　Y軸：560㎜　Z軸：590㎜	1台
コンターマシン	Y軸：395㎜　Z軸：300㎜	1台
高速精密旋盤	Z軸：180㎜	1台
ＮＣ放電加工機		1台
ＮＣ細穴放電加工機	X軸：300㎜　Y軸：400㎜　Z軸：230㎜	1台
ＮＣワイヤーカット放電加工機	X軸：550㎜　Y軸：350㎜　Z軸：300㎜	1台
ＣＡＤ		2台
分析・研究部門		
蛍光X線膜厚計		2台
ICP分析装置		1台
原子吸光光度計		1台
走査型電子顕微鏡		1台
塩水噴霧試験機		1台
恒温高湿試験機		1台
引張り試験機		1台
全自動画像寸法測定機		2台
マイクロビッカース硬度計		1台



ISO 取得関連



ISO14001（2015年度版）認証取得

1999年（平成11年10月）鳥取旭工業（株）

[審査機関]
日本環境認証機構



ISO9001（2015年度版）認証取得

2002年（平成14年3月）鳥取旭工業（株）

[審査機関]
ロイド・レジスター・クオリティー・アシュアランス・リミテッド

電池部品のニッケルめっきとパンチングプレス

有資格者数一覧

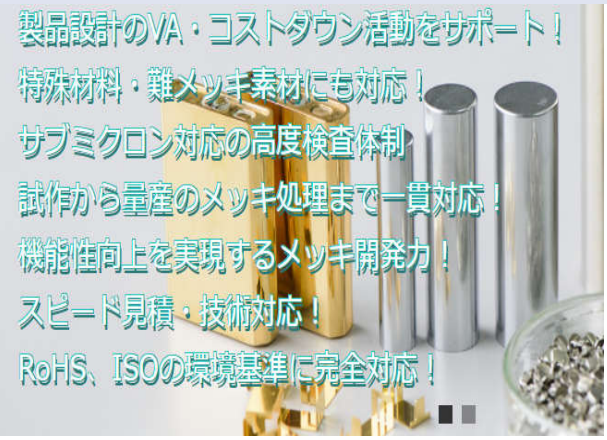
【技能士】	
電気めっき技能士（特級）	１名
電気めっき技能士（１級）	１６名
電気めっき技能士（２級）	１６名
【管理者】	
公害防止管理者（水質２種）	４名
衛生管理者	２名
安全管理者	１名
防火管理者	２名
特別管理産業廃棄物管理責任者	４名
化学物質管理者	１名
保護具着用管理者	１名
【技　士】	
ボイラー技士（２級）	１名

【作業主任・責任者】	
危険物取扱責任者	８名
毒物劇物取扱責任者	２名
特定化学物質等作業主任者	２３名
プレス作業主任者	１１名
乾燥設備作業主任者	１０名
酸素欠乏危険作業主任者	７名
有機溶剤作業主任者	８名
高圧ガス製造保安責任者	１名
【技能講習】	
ボイラー取扱技能	４名
フォークリフト運転技能	４３名
玉掛技能	２９名
ガス溶接技能	１名
車輌系建設機械運転技能	４名
クレーン運転技能	２名

（2026 年 9 月　現在）

旭鍍金工業株式会社（関連会社）





〒535-0022　大阪市旭区新森 4 丁目 5-16

TEL：06-6951-1831　FAX：06-6954-0251

旭鍍金工業株式会社

http://www.asahi-plating.co.jp/

各種表面処理などに関する技術情報サイト

「メッキ.com」を運営しています。

【メッキ.com】

http://www.asahimekki.com/



鳥取旭工業株式会社

〒680-0862 鳥取県鳥取市雲山３６０番地１

TEL：0857-23-1441 / FAX：0857-27-4304

http://www.tottori-asahi.com